



CATÁLOGO

DE PRODUTOS



O Brasil todo compra da Cedisa

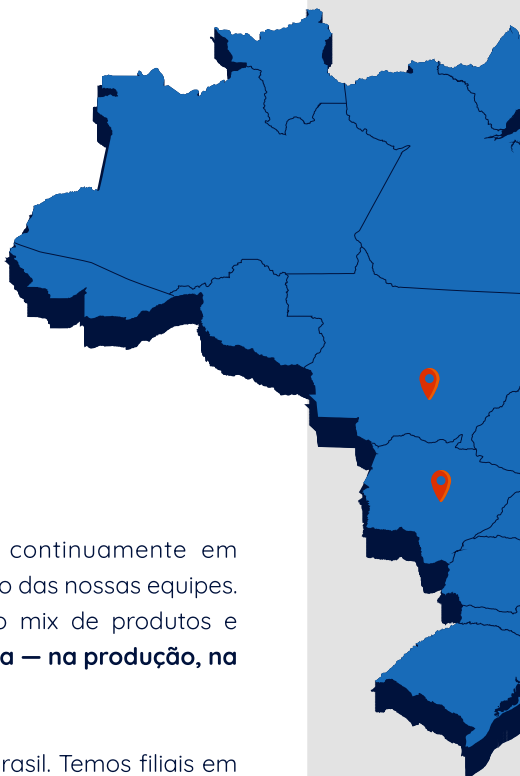
Desde 1975, a **Cedisa Central de Aço S/A** atua com paixão e estratégia para oferecer ao mercado um **portfólio completo de produtos metálicos** — incluindo cortes especiais em diferentes espessuras, vigas, perfis, tubos, telhas trapézio e onduladas, chapas laminadas e vergalhões.

Ao longo da nossa trajetória, investimos continuamente em tecnologia, infraestrutura e no desenvolvimento das nossas equipes. Expandimos nossa atuação, diversificamos o mix de produtos e **mantivemos o compromisso com a excelência — na produção, na logística e na relação com os clientes.**

Com sede na **Serra (ES)**, atendemos todo o Brasil. Temos filiais em **Recife (PE)** e **Salvador (BA)**, escritórios no **Rio de Janeiro (RJ)**, **Macaé (RJ)** e **Cuiabá (MT)**, pontos de venda em **Fortaleza (CE)**, **Campo Grande (MS)** e **Luís Eduardo Magalhães (BA)**, além de representantes comerciais em diversas regiões. Nossa unidade industrial de Cercado da Pedra fortalece ainda mais nossa capacidade de produção e customização.

Acreditamos no aço como matéria-prima essencial para o desenvolvimento do país. Por isso, evoluímos com responsabilidade, respeitando a legislação local, adotando práticas sustentáveis e sendo guiados pelos nossos valores.

Mais do que aço: entregamos soluções. E vamos sempre além.





MISSÃO

Atender o mercado oferecendo amplo mix de produtos com qualidade e excelência em distribuição e beneficiamento de aço.



VISÃO

Ser referência na distribuição e beneficiamento de aço, atuando em todo território nacional.



VALORES

- ▶ Agimos com integridade e transparência, respeitando as regras e leis.
- ▶ Segurança das pessoas é nossa prioridade.
- ▶ Cuidamos das pessoas e temos compromisso com os resultados.
- ▶ Valorizamos clientes e ganhamos juntos.
- ▶ O que queremos, fazemos!

MATRIZ

Serra (ES): 27 2123-3233

UNIDADES

Recife (PE): 81 3201-3300

Salvador (BA): 71 2102-3000

Macaé (RJ): 22 2763-3600

Rio de Janeiro (RJ): 21 3193-3845

Cuiabá (MT): 65 4042-3013

Fortaleza (CE): 85 4042-3361

Campo Grande (MS): 67 2180-1008

Luís Eduardo Magalhães (BA):

77 3142-0632

Demais localidades: 27 2123-6432

WHATSAPP

 27 99570-6775

ÍNDICE

- 03** - Cortes de Alta Definição
- 06** - Corte e Dobra
- 08** - Vigas Soldadas
- 22** - Tubos de Grandes Diâmetros
- 24** - Perfil UDC - Dobrado de Chapa
- 27** - Revestimentos
- 28** - Chapa Lambril
- 30** - Telhas
- 36** - Slitter
- 38** - Tubos Industriais
- 42** - Chapas
- 46** - Barras
- 49** - Cantoneiras
- 50** - Vigas Laminadas
- 56** - Vergalhão
- 57** - Tela Soldada Nervurada
- 58** - Treliça
- 59** - Arames e Barra de Transferência

CORTES DE ALTA DEFINIÇÃO



CORTES DE ALTA DEFINIÇÃO

CHAPAS CORTADAS (BLANKS)

Na Cedisa, o corte de chapas em alta definição é realizado por meio de duas tecnologias: **oxicorte** e **plasma**, escolhidas conforme o tipo de material, espessura e complexidade do projeto.

O **oxicorte** é indicado para chapas mais grossas. Utiliza uma chama de oxigênio e gás combustível que aquece o aço até o ponto de ignição, permitindo um corte limpo e eficiente, ideal para estruturas pesadas e aplicações industriais robustas.

Já o **plasma** é recomendado para cortes de maior precisão, especialmente em chapas mais finas ou que exigem um acabamento detalhado. O processo forma um jato de plasma superaquecido, que derrete o metal com rapidez e definição, sendo amplamente utilizado em peças técnicas, industriais e personalizadas.

Algumas Aplicações:



Fabricação de **estruturas metálicas** como vigas soldadas, pilares e suportes.



Fabricação de **equipamentos** como máquinas agrícolas e equip. de mineração.



Indústria naval, nas embarcações, plataformas offshore e reforços estruturais.



Obras de **infraestrutura**, em pontes, viadutos, passarelas, defensas metálicas e mais.

OXICORTE

Comprimento de até **12000 mm**

Largura de até **2500 mm**

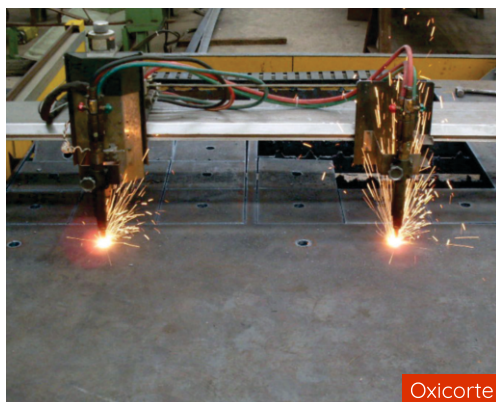
Espessura de até **63,5 mm**

Ideal para fabricar barras chatas de dimensões não padronizadas em usinas

Blanks

Discos/Flanges

Peças conforme desenho



Oxicorte



Comando por CNC

PLASMA DE ALTA DEFINIÇÃO

Largura de até **2500 mm**

Espessura de até **50,8 mm**

Ideal para produzir peças conforme desenho com cortes precisos e excelente acabamento.

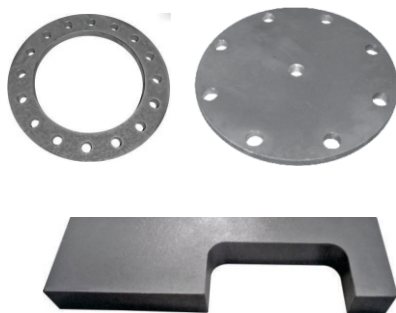


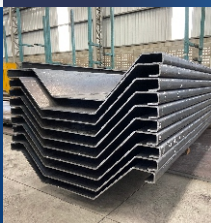
Plasma de Alta Definição

Cortes precisos de aço carbono

A Cedisa possui equipamentos de corte a plasma de alta definição: comprimento de

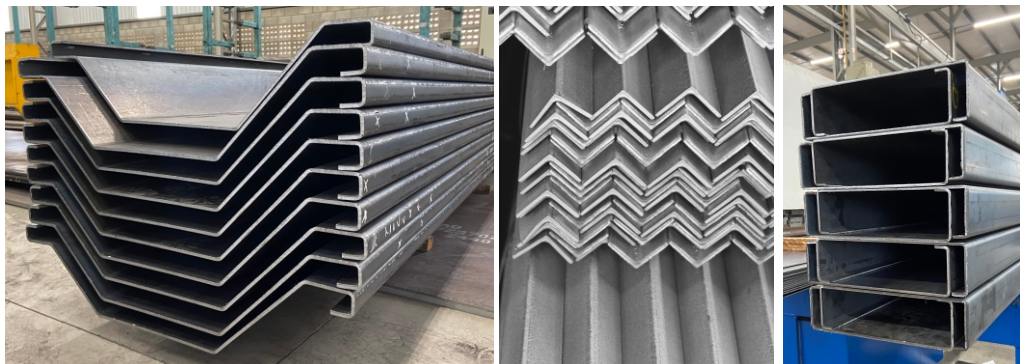
até 12000 mm.





CORTE E DOBRA

CORTE E DOBRA



A Cedisa conta com equipamentos modernos de conformação, capazes de atender a projetos personalizados com precisão e qualidade. Realizamos corte e dobra de materiais em formatos especiais, permitindo a produção de peças fora do padrão tradicional de usina.

Essa flexibilidade torna o processo ideal para a fabricação de **cantoneiras, estacas-pranchas, perfis sob medida e outros componentes** conforme o projeto do cliente.

Algumas Aplicações:



Fundações em obras civis e portuárias com estacas-prancha



Fabricação de **equipamentos** como máquinas agrícolas e equip. de mineração.



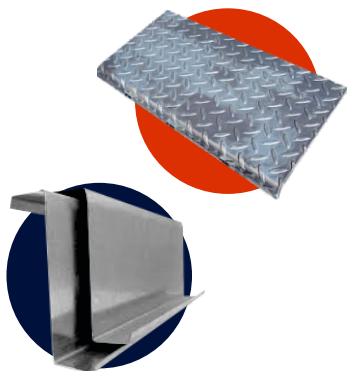
Fabricação de peças técnicas personalizadas para **indústria metalmeccânica**



Componentes **estruturais**, reforços, suportes, pilares, vigas e marquises.

CARACTERÍSTICAS:

- Comprimento de até **6200 mm**
- Espessura de até **1/2 (12,7 mm)**





VIGA SOLDADA



VIGAS SOLDADAS

A Cedisa conta com estrutura consolidada e mão de obra especializada para a fabricação de vigas soldadas, garantindo alto desempenho, qualidade dimensional e segurança em cada projeto.

Com processos bem estabelecidos e tecnologia de ponta, atendemos demandas personalizadas de acordo com as especificações de cada cliente, sempre em conformidade com normas técnicas nacionais e internacionais.



Algumas Aplicações:



Obras de **infraestrutura**, como pontes, viadutos, passarelas e estruturas de contenção.



Estruturas metálicas de grande porte, galpões industriais, hangares e armazéns.



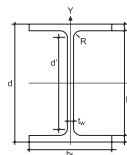
Construção civil em prédios de grandes vãos e sistemas estruturais personalizados.



Projetos em geral que exigem formatos não padronizados e **sob medida**.

FABRICAÇÃO CONFORME ESPECIFICAÇÕES DO CLIENTE

- Processo de fabricação conforme a **NBR 5884-2013**;
- Processo de soldagem a arco submerso qualificado conforme norma **AWS D1.1-2008**;
- Documentação conforme necessidade do cliente;
- Ensaio não destrutivo.



d = altura do perfil
 d' = altura livre da alma
 h = altura interna
 b_f = largura da aba do perfil
 t_w = espessura da alma
 R = raio de concordância





TUBO CALANDRADO



TUBOS CALANDRADOS

Na Cedisa, produzimos tubos calandrados de grande diâmetro, fabricados a partir de chapas de aço conformadas por calandragem e posteriormente soldadas.

Esse processo permite a fabricação de tubos sob medida, com espessuras de **1/4 até 1 polegada** e diâmetros que variam de **600 mm a 3000 mm**, atendendo às exigências específicas de cada projeto.

Algumas Aplicações:



Implementos agrícolas,
como silos, máquinas
ou equipamentos de
reforço ou condução.



**Equipamentos
industriais** como
tanques, caldeiras
e dutos metálicos.



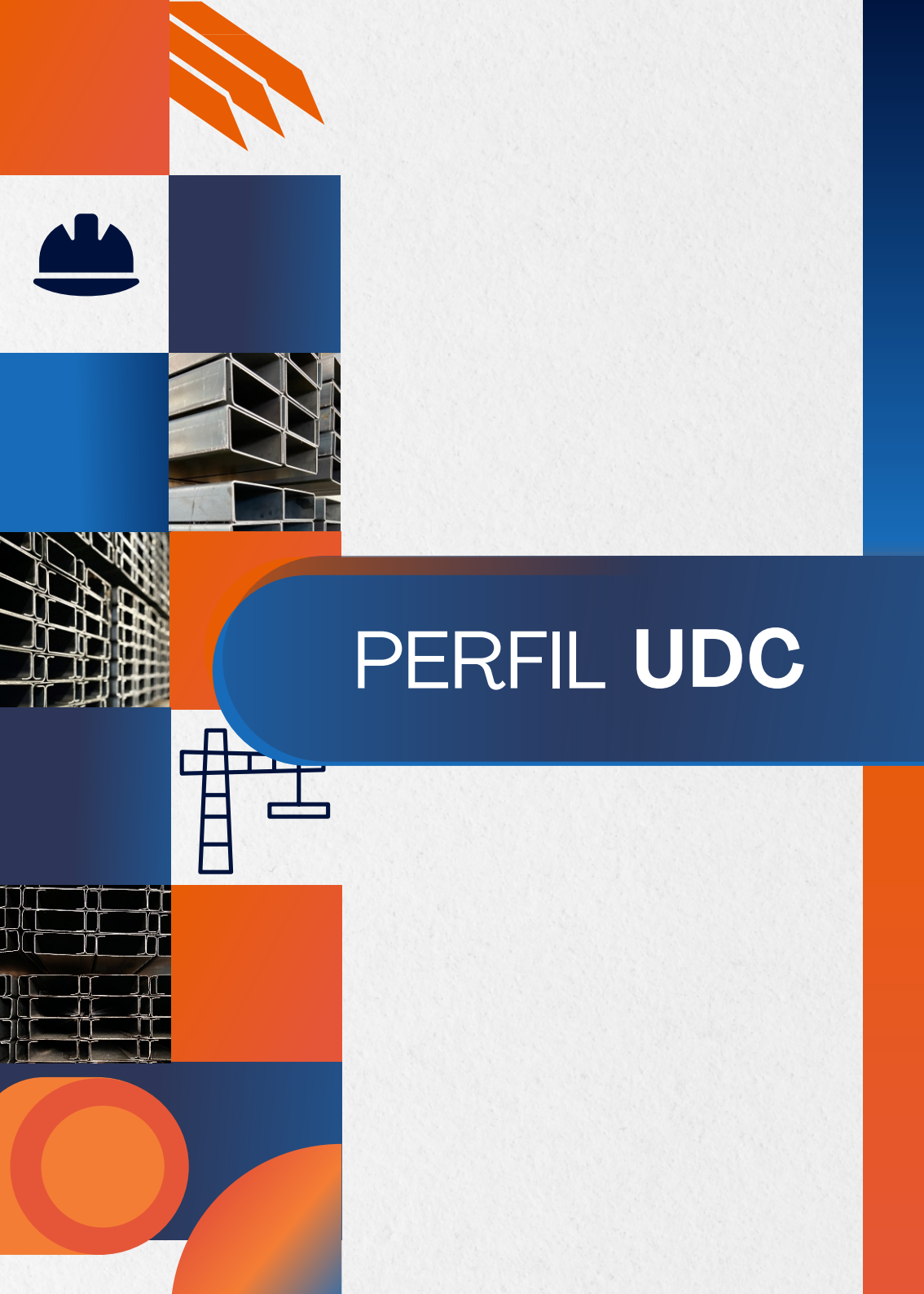
Estruturas metálicas
em vigas, colunas,
pórticos e outros.



Infraestrutura urbana,
mobilidade e
saneamento



- Espessura = 1/4 até 1 pol;
- Diâmetro = 600 mm a 3000 mm;
- Comprimento e diâmetro conforme projeto do cliente.



PERFIL UDC

PERFIL UDC

O Perfil UDC (U Dobrado de Chapa) é conformado a frio a partir de chapas de aço carbono, com excelente acabamento e precisão dimensional. Oferece alta resistência estrutural e é ideal para aplicações que exigem leveza, rigidez e padronização.

Na Cedisa, o processo de fabricação permite atender a diferentes bitolas e comprimentos, com qualidade e desempenho para estruturas metálicas, suportes, montagens industriais e sistemas de fixação.

Algumas Aplicações:



Reforço em estruturas de telhados e marquises.



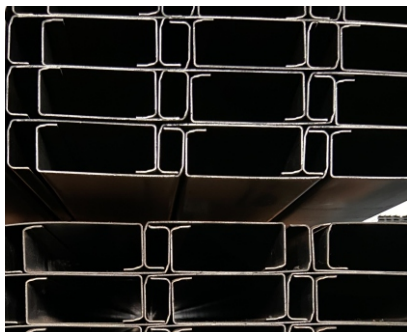
Base e estrutura de equipamentos industriais e máquinas.



Montagem de estruturas metálicas leves.



Montagem de galpões, mezaninos, coberturas e departamentos.



REVESTIMENTOS

**Galvanizado**

Galvanizado

Recebe uma camada de **zinco** puro, que protege o material da corrosão ao formar uma barreira física contra agentes externos. É indicado para aplicações em ambientes de baixa a média agressividade, onde o aço pode ficar exposto, garantindo durabilidade e resistência ao desgaste natural.

**Galvalume**

Galvalume

Revestido por uma liga de **alumínio e zinco**, o aço Galvalume combina a leveza do alumínio com a proteção anticorrosiva do zinco. Essa composição garante alta durabilidade e excelente desempenho em ambientes externos, sendo amplamente utilizado em coberturas e fechamentos de galpões.

**Pré-pintado**

Pré-pintado

Recebe **camadas de tinta industrial** em linha contínua, aplicadas sobre substratos como o galvanizado ou galvalume. Esse processo garante acabamento uniforme, maior proteção contra intempéries e excelente estética. É ideal para aplicações como telhas, silos, galpões e fachadas metálicas.

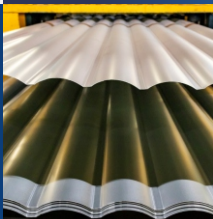
**Magnelis®**

Magnelis®

O Magnelis® é composto por **zinco, alumínio e magnésio** — este último responsável por formar uma camada protetora estável e duradoura, mesmo em ambientes altamente agressivos, como regiões litorâneas e industriais.

Sua principal característica é a **autocicatrização**: em áreas expostas como cortes e arranhões, o Magnelis® cria uma película protetora que impede a penetração de agentes corrosivos. Além disso, oferece excelente maleabilidade, ótimo acabamento superficial e maior aderência do revestimento.

É uma alternativa mais econômica em comparação a materiais como inox e alumínio, com vida útil superior e baixo custo de manutenção.



LAMBRIL

CHAPA LAMBRIL

A **chapa lambril** é um perfil metálico formado a frio, com dobras longitudinais que proporcionam maior rigidez estrutural e controle de dilatação. Fabricada em aço galvanizado, a lambril combina resistência mecânica e proteção contra corrosão, sendo indicada para aplicações em fechamentos laterais, forros e divisórias em estruturas metálicas.

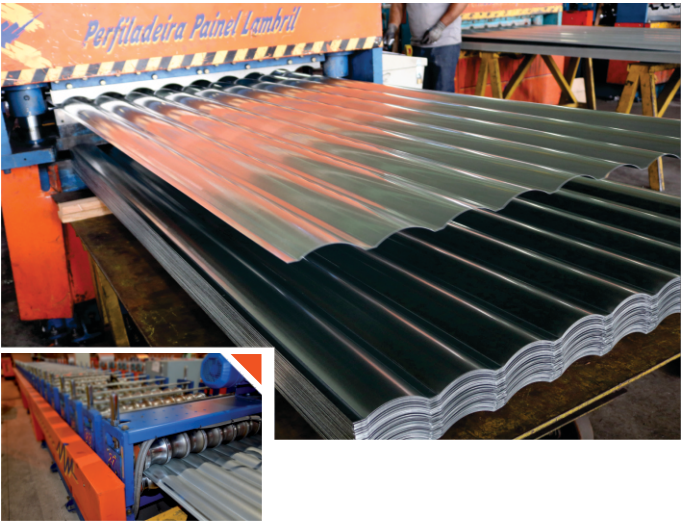
Algumas Aplicações:

**Fechamentos laterais**
de galpões e barracões

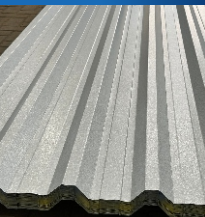
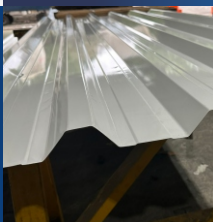
**Painéis de portões e portas** metálicas

**Revestimento de fachadas** metálicas

**Forros metálicos** que ficam aparentes



Dimensões	Ondas	Peso Peça (kg)		
		0,65 mm	0,80 mm	0,95 mm
875 x 2000	7	9,39	11,56	13,72
875 x 3000		14,08	17,33	20,58
1000 x 2000	8	10,72	13,19	15,66
1000 x 3000		16,07	19,78	23,49
1100 x 2000	9	12,04	14,82	17,60
1100 x 3000		18,06	22,23	26,40



TELHA

TELHAS

As telhas de aço da Cedisa são produzidas a partir de bobinas **galvanizadas, galvalume, pré-pintadas** ou com **revestimento Magnelis®**, garantindo alta resistência à corrosão e excelente desempenho em diferentes condições climáticas. Indicadas para coberturas e fechamentos laterais, nossas telhas oferecem durabilidade, praticidade e ótimo acabamento estético.

Disponibilizamos dois modelos principais:

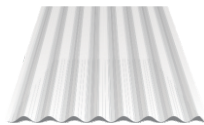
- **Telha Ondulada:** ideal para projetos que demandam flexibilidade e fácil instalação;
- **Telha Trapezoidal:** nos formatos TR25 e TR40, que proporcionam maior rigidez e desempenho estrutural, sendo indicadas para grandes vãos e obras industriais ou comerciais.

Todos os modelos podem ser aplicados em **coberturas** inclinadas ou **fechamentos verticais**, adaptando-se a diferentes tipos de obra com eficiência e versatilidade.

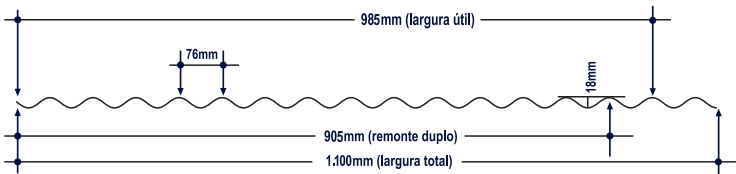
A Cedisa oferece ainda diferentes opções de espessuras e comprimentos.

TELHA ONDULADA

CT 19/980 | NBR 14.513



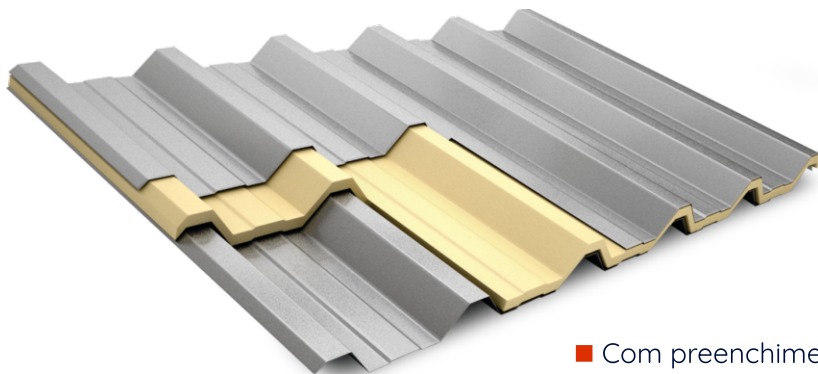
Medidas



SOBRECARGAS (kg/m²)			DISTÂNCIA ENTRE APOIOS (mm)																	
Especificações	ESPESSURA	Nº DE																		
	(mm)	APOIOS	1.000		1.250		1.500		1.750		2.000		2.250		2.500		2.750		3.000	
			F	C	F	C	F	C	F	C	F	C	F	C	F	C	F	C		
0,43		220	137	113	70	65	41	41	26	27	17	19	12	14	9	11	7	8	5	
		225	225	144	144	100	96	74	61	56	41	44	29	33	21	25	16	19	12	
		281	259	180	133	123	77	77	48	52	32	36	23	27	17	20	12	15	10	
0,50		256	160	131	82	76	47	48	30	32	20	22	14	16	10	12	8	9	6	
		261	261	167	167	116	112	85	70	65	47	52	33	39	24	29	18	22	14	
		326	301	209	154	143	89	90	56	60	38	42	26	31	19	23	14	18	11	
0,65		333	208	170	106	99	62	62	39	42	26	29	18	21	13	16	10	12	8	
		336	336	215	215	149	146	110	92	84	61	66	43	50	31	38	24	29	18	
		420	392	269	200	186	116	117	73	78	49	55	34	40	25	30	19	23	15	
(F) Fechamento			(C) Cobertura																	

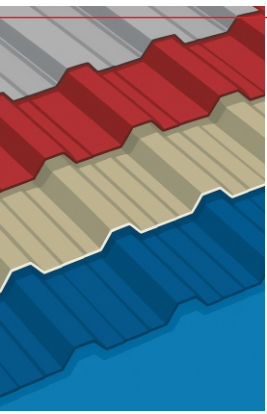
TELHA TERMOACÚSTICA

NBR 16.373 - 2015



- Com preenchimento em EPS nas espessuras de **30, 50 e 70 mm**.
- Melhor isolamento térmico e acústico.

TELHAS PRÉ-PINTADAS



As telhas produzidas com bobinas pré-pintadas passam por um processo onde a pintura é aplicada antes da conformação do produto final. Esse método garante maior uniformidade, proteção e acabamento estético.

O aço pré-pintado tem por característica a aplicação de revestimento nas duas faces. Portanto, temos de considerar as seguintes opções de compra:

- Aço pré-pintado em uma face com **18 a 20 micra** e outra face com **primer verde**
- Aço pré-pintado em uma face com **18 a 20 micra** e outra face com **monobacker branco ou cinza**
- Aço pré-pintado nas **duas faces** com **18 a 20 micra**

PRÉ-PINTURA



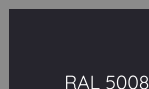
RAL 9003



RAL 6002



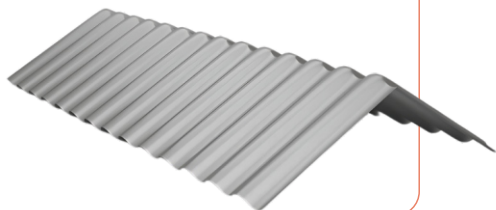
RAL 5010



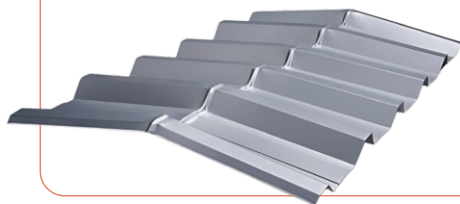
RAL 5008

ARREMATES

Cumeeira Ondulada

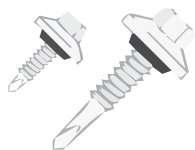


Cumeeira Trapezoidal



ACESSÓRIOS PARA ACABAMENTO

PARAFUSOS AUTOPERFORANTES



Bitola diâmetro do parafuso

#10 4,8 mm

#12 5,5 mm

#1/4" 6,3 mm

* Outros modelos sob consulta.

Modelo	Especificações			Cabeça	Ponta	Utilizado
	Bitola	Nº de Fios por Polegada	Comprimento			
	10	16	3/4	5/16	3	Telha Ondulada Telha x Terça Métalica
	12	14	3/4	5/16	3	Telhas Trapezoidais Telha x Terça Métalica
	1/4	14	7/8	5/16	3	Telha x Telha (costura)
	12	14	7/8	2 3/8	3	Telhas Termoacústicas (Revestimento de 30 mm) Telha x Terça Métalica
	12	14	7/8	2 3/8	3	Telhas Termoacústicas (Revestimento de 50 mm) Telha x Terça Métalica
	10	14	7/8	1 1/2	AB	Telha x Terça Madeira

FIXAÇÃO DAS TELHAS NOS APOIOS



Telha Ondulada - GT17



Telha Trapezoidal - GT25



Telha Trapezoidal - GT40



Para costura longitudinal
Espaçados a cada 50 cm



Para fechamento lateral
Parafusos para ferro
e madeira



SLITTER



SLITTER

O Slitter é um processo de corte longitudinal de bobinas metálicas, realizado com alta precisão para adequar o material às dimensões ideais de cada aplicação.

A Cedisa trabalha com Slitter para diferentes tipos de aço, oferecendo soluções que garantem qualidade, padronização e eficiência.



Galvanizado: 0,43 até 2,65 mm

Galvalume: 0,43 até 0,65 mm

Magnelis*: 0,50 até 2,65 mm

Pré-pintado: 0,43 até 0,65 mm

Fino a quente: 1,20 até 4,75 mm

* Sujeito a disponibilidade da usina.



TUBOS

TUBOS INDUSTRIAIS

Os Tubos Industriais são fabricados a partir de aço carbono, galvanizado ou magnelis, com precisão dimensional, garantindo resistência mecânica e confiabilidade para aplicações estruturais e industriais.

Na Cedisa, contamos com duas linhas de conformação de tubos, que possibilitam a produção em diferentes diâmetros, espessuras e comprimentos, conforme às necessidades do mercado.

Algumas Aplicações:



Guarda-corpos,
corrimãos e gradis



Estruturas **metálicas**
e fixação de coberturas



Fabricação de
máquinas diversas e
implementos industriais



Sistemas de condução
mecânica e hidráulica

A CEDISA FABRICA:

- Tubos nos formatos **redondo, quadrado e retangular**;
- Espessuras de **0,95 mm até 3,00 mm**;
- Diâmetros nominais de **3/4" a 5"**;
- Barras com comprimentos de **6000 mm**;

ABNT - ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS

NBR 6591

Tubos de aço carbono, com ou sem costura, para fins estruturais e industriais em geral, sem exigências de propriedades mecânicas ou acabamento, porém com propriedades químicas definidas. Fornecidos em seção circular, quadrada ou retangular.

NBR 8261

Tubos de aço carbono, com ou sem costura, formados a frio, são utilizados principalmente para construção civil e estruturas soldadas, indústrias de máquinas, equipamentos, móveis e etc. Fornecidos em seção circular, quadrada ou retangular; Fornecidos nos graus A, B e C, que se diferenciam por sua composição química, tratamento térmico e propriedades mecânicas.

NBR 5580

Fornecidos nas classes L (Leve), M (Médio) e P (Pesado); com solda longitudinal por alta frequência, com ou sem revestimento de zinco. Possui propriedades químicas e mecânicas definidas. São produzidos com Rebarba Interna Removida (R.I.R.) e Rebarba Interna Alta (R.I.A.), podem ser fornecidos Pretos ou Galvanizados por imersão a quente (Galvanização a Fogo).

As extremidades são lisas, biseladas, roscadas (rosca BSP & Whitworth ou rosca gás, com ou sem luva). Tubos de aço carbono de seção circular, para uso nas instalações residenciais, prediais, industriais e construções em geral, podem ser aplicados para a condução de fluidos não corrosivos, principalmente água fria, ar comprimido, gás e outras instalações.

NBR 5590

Tubos de aço carbono de seção circular, com ou sem costura, Pretos ou Galvanizados por imersão a quente (Galvanização a Fogo), para condução de fluidos com requisitos de qualidade, não corrosivos sob pressão e aplicações mecânicas, sendo também aceitável para uso comum em linhas de vapor, água, gás e ar comprimido. Fornecidos nos graus A e B, sendo o grau A apto a ser dobrado e flangeado; o grau B podendo sofrer flangeamento e dobramento limitados. Possui propriedades químicas e mecânicas definidas. Normalmente nas séries (Schedule) SCH 40 e SCH 80, podem ser fornecidos com extremidades lisas, biseladas com ou sem rosca e luva.

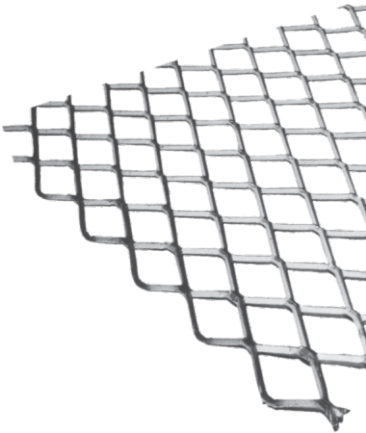


CHAPAS

CHAPA EXPANDIDA

A Chapa Expandida é produzida a partir de chapas inteiras, cortadas e estiradas para formar uma malha contínua, sem soldas, que proporciona leveza, resistência e excelente ventilação. Na Cedisa, oferecemos a **dimensão padrão de 1000 x 2000 mm**, com outras medidas sob consulta. A galvanização pode ser realizada mediante consulta, garantindo ainda mais proteção contra a corrosão.

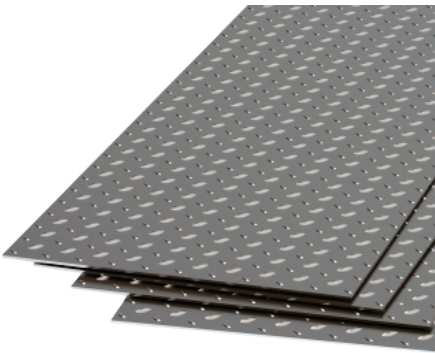
Espessura		Malha		Cordão	Peso
pol	mm	mm		mm	kg/peça
1/8	3,00	45	100	3,80	4,71
3/16	4,75	45	100	4,80	15,70
1/4	6,30	34	133	6,80	11,40
		45	100	6,50	20,10
5/16	8,00	36	100	7,50	20,10
3/8	9,50	50	100	8,00	20,10
		50	100	9,50	24,20



CHAPA XADREZ

A Chapa Xadrez é um **laminado de aço com relevo em padrão quadriculado**, que confere maior aderência e segurança. É um material resistente, de fácil conformação e com excelente desempenho mecânico. Algumas de suas aplicações acontecem em **pisos industriais, escadas metálicas, carrocerias de caminhões**, entre outros.

Espessura		Peso
pol	mm	kg/m²
1/8	3,00	25,62
3/16	4,75	39,16
1/4	6,30	52,30
5/16	8,00	65,30
3/8	9,50	78,44





BARRAS



VIGAS LAMINADAS



CONSTRUÇÃO

CIVIL

Na construção civil, a utilização de aço garante segurança, durabilidade e versatilidade nos projetos — desde obras simples às estruturas mais complexas. Na Cedisa, você encontra produtos desenvolvidos para atender às diversas etapas da obra, da fundação à cobertura, com qualidade e precisão que fazem a diferença no resultado final.



Oferecemos uma linha completa de produtos voltados para o setor da construção civil, como **vergalhões, telas soldadas, arames e treliças**. Cada item é produzido com rigor técnico e controle de qualidade, assegurando desempenho estrutural e eficiência em diferentes tipos de obras — residenciais, comerciais ou de grande porte.

VERGALHÃO

Na Cedisa, fornecemos vergalhões de aço de alta qualidade, ideais para aplicações estruturais na construção civil. Trabalhamos com os principais tipos normatizados: **CA-25**, **CA-50** e **CA-60**, que garantem resistência, durabilidade e segurança em obras de fundação, pilares, vigas e lajes.

Algumas Aplicações:



Estrutura de **pilares e vigas**, ajudando na sustentação.



Usado em **fundações**, em sapatas, blocos e estacas para reforçar o concreto.



Compõem a armadura principal das **lajes** maciças, nervuradas ou pré-moldadas.



Pavimentações rígidas, como ruas, calçadas e pisos industriais.

VERGALHÕES CA-25 LISO

Bitola		Peso aprox. Kg/m
pol	mm	
1/4"	6,30	0,250
5/16"	8,00	0,400
3/8"	10,00	0,620
1/2"	12,50	0,990
5/8"	16,00	1,580

Bitola		Peso aprox. Kg/m
pol	mm	
3/4"	20,00	2,470
7/8"	22,00	3,119
1"	25,00	3,930
1 1/4"	32,00	6,310
1 9/16"	40,00	9,870

VERGALHÕES CA-50

Bitola		Peso aprox. Kg/m
pol	mm	
1/4"	6,30	0,250
5/16"	8,00	0,400
3/8"	10,00	0,620
1/2"	12,50	0,990
5/8"	16,00	1,580

Bitola		Peso aprox. Kg/m
pol	mm	
3/4"	20,00	2,470
7/8"	22,00	3,119
1"	25,00	3,930
1 1/4"	32,00	6,310
1 9/16"	40,00	9,870

VERGALHÕES CA-60

Bitola pol	Peso aprox. Kg/m
4,20	0,110
5,00	0,157
6,00	0,228

Bitola pol	Peso aprox. Kg/m
7,00	0,302
8,00	0,400
9,50	0,560

TRELIÇA

Na Cedisa, fornecemos treliças metálicas em diversas alturas, de **8 a 25 cm**, com diferentes configurações de banzo e diagonal, adequadas para variadas aplicações na construção civil. Produzidas com precisão, são ideais para a armadura de lajes pré-moldadas, vigotas, painéis treliçados e elementos estruturais, garantindo resistência, estabilidade e otimização no uso de materiais.

Nossas treliças são fornecidas em peças de **8, 10 ou 12 metros**, conforme a necessidade da sua obra

Algumas Aplicações:



Pontes e passarelas de grandes vãos para eficiência estrutural.



Estruturas de **edifícios** comerciais e industriais, **torres** de comunicação e de energia.



Fabricação de **lajes** treliçadas, evitando a sobrecarga da fundação.



Painéis treliçados com capa de concreto.

Designação do produto	Altura (cm)	Banzo Superior	Diagonal	Banzo inferior	Peso (kg/m)
		mm			
TG 8 L	8	6	4,2	4,2	0,735
TG 8 M	8	6	4,2	5	0,821
TG 12 M	12	6	4,2	5	0,886
TG 12 R	12	6	4,2	6	1,016
TG 16 L	16	7	4,2	5	1,032
TG 16 R	16	7	4,2	6	1,168
TG 20 L	20	7	4,2	5	1,111
TG 20 R	20	7	5	6	1,446
TG 25 L	25	8	5	6	1,686
TG 25 R	25	8	5	7	1,855



ARAMES

BWG N°	Diâmetro (mm)	Peso aprox. (kg/m)
4	6,05	0,230
7	4,76	0,130
8	4,19	0,110
10	3,40	0,071
12	2,77	0,050
14	2,11	0,030
16	1,65	0,020
18	1,25	0,010



BARRA DE TRANSFERÊNCIA

Diâmetro (mm)	Peso por barra
10	0,308
12,5	0,482
16	0,789
20	1,233
25	1,927
32	3,157

CERTIFICAÇÕES

Na Cedisa, a qualidade é um compromisso permanente.

Desde 2006, somos certificados pela norma **ISO 9001:2015**, que atesta a excelência do nosso **Sistema de Gestão da Qualidade** na comercialização, processamento e distribuição de produtos siderúrgicos.

Além disso, seguimos rigorosamente nossa **Política da Qualidade**, que orienta nossas ações para garantir a satisfação dos clientes, o atendimento aos requisitos do setor, o desenvolvimento contínuo dos colaboradores e a constante evolução dos processos.



Acesse o certificado da **ISO** completo por esse QR Code.



Acesse nossa **Política de Qualidade** por esse QR Code.

ACO⁵ QUE TRANSFORMA, FUTURO QUE INSPIRA



**ACOMPANHE A
CEDISA NAS
REDES SOCIAIS!**



☎ 27 99570-6775

🌐 www.cedisa.com.br
📷 @cedisacentraldeaco
📱 Cedisa Central de Aço
📺 Cedisa Central de Aço
📺 Cedisa Central de Aço



27 99570-6775

 www.cedisa.com.br

 [@cedisacentraldeaco](https://www.instagram.com/cedisacentraldeaco)

 [Cedisa Central de Aço](https://www.facebook.com/cedisacentraldeaco)

 [Cedisa Central de Aço](https://www.linkedin.com/company/cedisacentraldeaco)

 [Cedisa Central de Aço](https://www.youtube.com/cedisacentraldeaco)